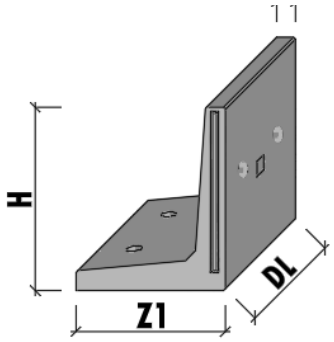
NÁSTUPIŠTNÍ HRANY UB4 A UB5

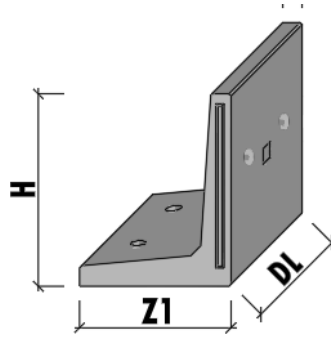
MABA PREFA
KIRCHDORFER CONCRETE SOLUTIONS

POPIS

Prefabrikáty pro nástupištní hrany UB 4, 5 jsou železobetonové dílce průřezu tvaru písmene „L". Především jsou určeny k vytváření železničních nástupišť pro vlaková nádraží a zastávky. Jejich konstrukce a hmotnost zajišťuje dostatečnou stabilitu prefabrikátů a tím celé nástupní hrany. Boční svislé stěny jsou opatřeny drážkou na straně jedné a perem na straně druhé. Spojením na pero a drážku je zajištěna těsnost spáry proti pronikání zásypu a také je přesně fixována vzájemná poloha sousedních prefabrikátů.
Dále lze nástupištní prefabrikáty použít jako opěrné stěny pro zajištění zeminy v místech terénních nerovností, skládky sypkých materiálů a jiné stavby, kde vyhovují svojí únosností a rozměry.



UB4



UB5

MATERIÁLY

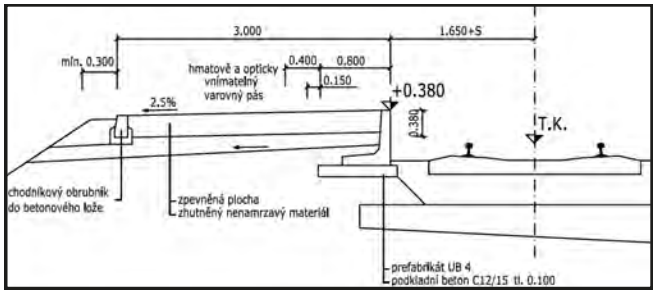
Třída betonu	C30/37
Třída oceli	B500A, B500B
Stupeň vlivu prostředí	XF4

ROZMĚRY A PARAMETRY

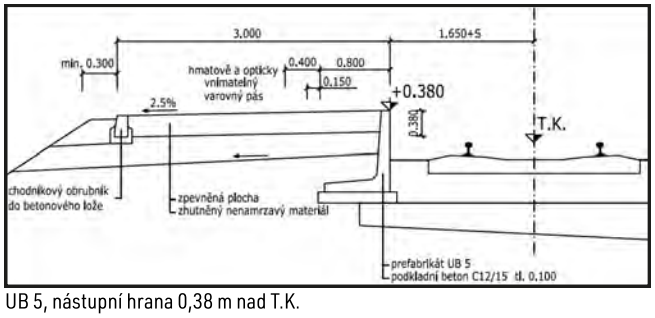
		DÉLKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA	HMOTNOST
OZNAČENÍ	POPIS	DL(cm)	Z1(cm)	H(cm)	KG/KUS
UB5-CZ	Nástupištní prefabrikát výš. 95 cm	99,5	75	95	500
UB4-CZ	Nástupištní prefabrikát výš. 63 cm	99,5	55	63	330

NAVRHOVÁNÍ

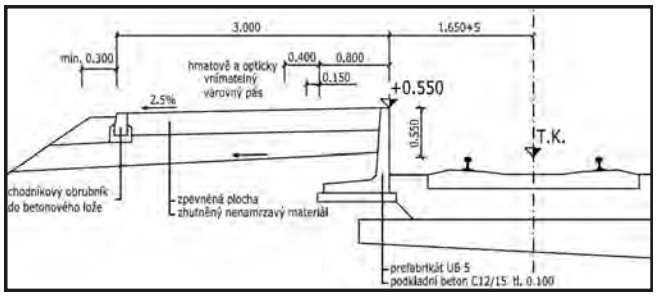
Železniční nástupiště z prefabrikátů UB 4 nebo UB 5 se navrhuje jako opěrná stěna vytvořená z těsně vedle sebe usazených prefabrikátů UB, která je svou kratší stranou (75 resp. 55 cm) uložená na vrstvě podkladního betonu min. C 12/15 tloušťky alespoň 10 cm. Nástupištní těleso je vyplněno nenamrzavým materiálem, který je zhutněn.
Na nenamrzavém materiálu se vytvoří podkladní vrstva pro dlažbu a povrch nástupiště může být zadlážděn dlažbou nebo velkoplošnými dlažebními deskami.
Dlažba musí splňovat protiskluzové parametry. Příčný sklon nástupiště se navrhuje ve sklonu 2% směrem od koleje, aby z nástupiště odtékala voda.
Dlažba povrchu nástupiště je ukončena vhodným obrubníkem do betonového lože tak, aby byl zajištěn odtok vody. Za obrubníkem musí zůstat minimálně 0,3 m zemního tělesa z důvodu zajištění stability obrubníku.
Ukončení nástupiště je řešeno rohovými nebo rampovými prefabrikáty.
Řezy nástupištním tělesem pro výšky nástupní hrany 0,55 a 0,38 m nad temenem koleje (T.K.) ukazují uvedená schémata.



UB 4, nástupní hrana 0,38 m nad T.K.



UB 5, nástupní hrana 0,38 m nad T.K.



UB 5, nástupní hrana 0,55 m nad T.K.

Pohyb osob s omezenou schopností pohybu a orientace

Prefabrikáty tvoří nástupní hranu nástupiště. Vlastní povrch nástupiště je proveden dlažbou. V dlažbě musí být proveden opticky a hmatově vnímatelný varovný pás. Stejně tak musí být zajištěno vedení nevidomých a slabozrakých osob signálními pásy a konce nástupiště označeny varovnými pásy. Tento povrch nástupiště lze také nahradit dlažebními deskami s integrovaným žlutě probarveným betonovým pásem.

MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Pro snadnou manipulaci jsou dílce v čelní stěně opatřeny dvěma kulatými otvory. Manipulace se provádí za tyto dva otvory jeřábem nebo běžnými zdvihacími prostředky pomocí textilního úvazku nebo vidlicového přípravku. Manipulační otvory mohou být zaslepeny a mohou být nahrazeny manipulačními kotvami. Prefabrikáty se dodávají na paletách po 4 ks/pal.
Palety s prefabrikáty je nutné skladovat na zpevněné ploše, zajistit jejich stabilitu proti posunu či naklopení a není možné je ukládat na sebe.
Při manipulaci a skladování je nutno vždy dbát všech platných bezpečnostních předpisů.

PROVÁDĚNÍ

Stavbu nástupiště je možné zahájit až po zřízení konstrukčních vrstev tělesa železničního spodku a pláně tělesa železničního spodku. Prefabrikáty se uloží svou kratší stranou na vrstvu podkladního betonu C 12/15 tloušťky nejméně 10 cm. Horní plocha podkladního betonu musí být rovná tak, aby prefabrikát ležel celou svou plochou na betonu.
Uložení prefabrikátů vedle sebe se provádí s 5mm montážní spárou tak, aby zapadala pera do drážek a byla tak zajištěna vzájemná poloha sousedních dílců. Po uložení prefabrikátů dojde k zásypu a zhutnění nenamrzavým materiálem. V případě, že je zásypový materiál nepropustný, provádí se horní plocha zásypu ve sklonu, aby byl zajištěn odvod vody. Na takto provedenou vrstvu se rozprostře podkladní kladecí vrstva a nástupiště se vydláždí.

NORMY A PŘEDPISY

ČSN EN 206+A2, ČSN EN 1990 ed.3, ČSN EN 1991-1-1,
ČSN EN 13369, ČSN 72 3000
ČSN P 73 2404

CERTIFIKÁTY

Na uvedený výrobek je vydáno:
„Prohlášení o shodě" splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb a nařízení vlády 215/2016 Sb.
Certifikát systému řízení výroby