MABA PREFA
KIRCHDORFER
CONCRETE SOLUTIONS

SILÁŽNÍ ŽLABY

STRUČNÁ INFORMACE K MONTÁŽI

Silážní prefabrikované desky se usazují pod úhlem sklonu 67°(23°) Je vhodné zhotovit si nastavovací trojúhelník.

K tomu je důležitá dobrá příprava staveniště

1. Před betonováním základové desky provést přípravu násypu, o který se silážní desky budou opírat a který musí být dobře zhutněn v úhlu sklonu 67°.
2. Při vytváření stavěcího žlabu se musí bezpodmínečně dbát na čistý a rovný podklad. To je důležitým předpokladem pro docílení co nejmenších mezer mezi deskami a kvalitního utěsnění spár. Pro zajištění maximální přesnosti je vhodné použití prefabrikovaných perodrážkových základů – tzv. stavěcích žlabů.
3. Aby bylo možné opřít silážní desky o násyp se vzdáleností 25-30 cm od něj, je nutné do násypu vsadit kolíky. Správná délka kolíku se zjišťuje pomocí nastavovacího trojúhelníku.

MABA PREFA
KIRCHDORFER
CONCRETE SOLUTIONS

S montáží silážních desek se začíná nejlépe v nejhlubším bodě silážní jámy

4. Desky se přepravují a usazují pomocí zařízení se dvěma stejně dlouhými řetězy. Úchyt je umístěn na zadní straně silážní desky. Je bezpodmínečně nutno dbát na to, aby se při přepravě (zvedání desky) nikdo nenacházel v nebezpečné zóně!

5. Mezi každou deskou se do drážky aplikuje trvale plastický bitumenový tmel. (Sražení hrany na vnitřní straně musí i po montáži zůstat volné pro utěsnění odolnému vůči kyselinám.)

6. Následně se dle plánu (projektové dokumentace) sestaví sousední desky a pevně přišroubují na spojovací lamely se závitovými tyčemi (M12, délka 25 cm), které jsou umístěny na zadní straně silážních desek

7. Volný prostor mezi silážními deskami a náspem se vyplňuje drceným štěrkem (zrnitost 32-63) až k hornímu okraji desek. Přitom je nutno dbát na to, aby se štěrk přidával pouze v malých množstvích, aby se nezměnil úhel sklonu desek. (Pomocí nastavovacího trojúhelníku kontrolujte úhel 67°.)

8. Na vnitřní straně je nutno utěsnit drážku mezi podlahou sila a deskou sila pomocí betonových kalů nebo lépe pomocí horkého asfaltu.

9. Na vnitřní straně desek je nutno vyplnit drážku (mezi zkosenými vnitřními hranami) elastickou těsnící hmotou odolnou vůči kyselinám. Utěsnění spár musí provozovatel kontrolovat prostřednictvím pravidelných vizuálních kontrol.

10. Stěny sila musí být (nejdříve po 28 dnech) ochráněny vhodným povrchovým nátěrem proti působení agresivních silážních šťáv. Ochranný nátěr musí kontrolovat provozovatel prostřednictvím pravidelných vizuálních kontrol. (Je nutno respektovat údaje výrobce a intervaly pro obnovu.)

11. Pro výrobu kvalitní siláže, je vhodné před plněním vložit do silážní jámy boční fólie. Takto vznikne vysoce procentní utěsnění proti přístupu vzduchu. Tím je zaručena také další ochrana silážních desek proti působení kyselin.

Vyhrazujeme si změny a zlepšení, které mohou průběžně vyplývat na základě nových zkušeností a předpisů.

MABA Prefa spol. s r.o., Čtvrť J. Hybeše 549, CZ - 391 81 Veselí nad Lužnicí, E-mail: mabaprefa@mabaprefa.cz